

# Descritivo Técnico

Nome Equipamento: Rebobinador bobinas de Tubos

Modelo: RIB 03

Fabricante: Mario Frigerio



## 1- Visão geral

O rebobinamento de bobinas de tubos destina-se a endireitar e reenrolar em bobinas os tubos.

Possui duas plataformas com os dispositivos de ajustamento apropriados, para receber as bobinas a desenrolar, unidade de endireitamento, tensionamento e oleamento e rebobinador vertical duplo de saída e tombador duplo de bobinas.

## 2- Desbobinador

São duas unidades de desenrolamento de bobinas de tubos de aço carbono para refrigeração.



### 3- Pulmão de sincronização

O pulmão sincronizador está colocado entre o desbobinador e a unidade de endireitamento. A função é a de tornar compatíveis os transitórios de arranque, parada normal ou de emergência e possíveis variações de velocidade devidas ao processo de rebobinamento do tubo, na medida em que as características dinâmicas do desbobinador são diferentes das da bancada de endireitamento.



### 4- Unidade de endireitamento, tensionamento e oleamento

Esta unidade realiza o processo de endireitamento, tensionamento e oleamento do tubo.



### 5- Unidade de rebobinamento

São duas unidades de rebobinamento, processo onde recebe o tubo já endireitado e lubrificado, após feito o rebobinamento é feito o tombamento da bobina para realizar a embalagem.



## **6- Quadro elétrico**

É um quadro elétrico do sistema de proteção da máquina, controle e distribuição energia elétrica, composto de disjuntores ,CLP, inversores.

## **7- Painei de comando**

Painei para acionamentos de comando, composto por botões, sinalização de operação e diagnósticos de falhas.



## **8- Itens de composição do sistema:**

Estrutura metálica  
Unidade Hidráulica;  
Cilindro Hidráulico;  
Conexões hidráulicas;  
Motor cc;  
Drive motor cc;  
CLP;  
Painei de controle,  
Gabinete elétrico;  
Botões de acionamento;  
Sensor indutivo;  
Sensor fim de curso;  
Relé de segurança.

## 9- Especificação técnica

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
Material	Tubo de aço com baixo teor de carbono, modelado, soldado e refilado.
Diâmetro para reenrolar	9,52-8,00-6,35-6,00-4,76-4,00 mm
Espessura	0,70 mm
Resistência	84kgf/mm <sup>2</sup>
Diâmetro externo da bobina reenrolada	Variável em função dos diâmetros
Diâmetro externo máximo da bobina reenrolada	1.100mm
Diâmetro interno da bobina reenrolada	600mm
Largura máxima da bobina	250mm
Cintagem	4 cintas a 90°
Direção linha	da direita para esquerda
Velocidade máxima	350m/min
Velocidade jog	30m/min

Especificação técnica painel	
Tensão operação	380V
Tensão auxiliar	110Vca 24Vcc
Frequência	60HZ
Corrente Linha	200A
Grau de proteção	IP54

**Localização do equipamento integrado a máquina de fabricação de tubos de aço carbono, conforme anexo 1 posição 10.**

O rebobinamento de tubos é parte integrante de máquina designada na fabricação de tubos redondos de aço carbono (anexo 1), espessura de parede compreendida entre 0,50mm e 0,70mm e diâmetros compreendidos entre 4,76mm e 9,52mm.

